

SILIKON KLEJ DO LUSTER

Silikon klej do luster - 100% bezrozpuszczalnikowy bezbarwny klej – uszczelniacz o neutralnym systemie utwardzania. Dedykowany do mocowań i klejenia luster oraz mozaiki szklanej. Konsystencja oraz kolor pozwalają na zastosowanie również do uszczelniania obrzeży luster. Doskonała przyczepność do większości materiałów i podłoży spotykanych w budownictwie: szkła, drewna surowego i lakierowanego, glazury, cegły, betonu, gazobetonu, zapraw cementowych, laminatów szklanych, metali oraz niektórych tworzyw sztucznych.



ZASTOSOWANIE

Przeznaczony jest do klejenia mozaik lustrzanych np. w kabinach prysznicowych (klejenie lustro - lustro) oraz do bezpośredniego mocowania luster dekoracyjnych na różnych podłożach: glazurze, szkłe, tynkach, betonie, płytach OSB, w ramach metalowych, drewnianych lub z tworzyw sztucznych, mocowania luster na podłożach narażonych na wibracje i naprężenia, fugowania obrzeży luster oraz mocowania elementów szklanych.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powierzchnia, na którą ma być stosowany silikon, powinna być czysta, wolna od kurzu, pyłu, tłuszczu, smaru, rdzy i innych substancji osłabiających przyczepność. Powierzchnie na których przyklejane będzie lustro (np. szkło, powierzchnie glazurowane, drewno) należy odtłuścić alkoholem, benzyną ekstrakcyjną bądź innym rozpuszczalnikiem. Zardzewiałe powierzchnie stalowe należy oczyścić szczotką drucianą, a utlenione metale (np. miedź, ołów) piaskować i zabezpieczyć antykorozyjnie.

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

Aplikator nakręcić na gwint, obciąć pod kątem w szerokości dostosowanej do wykonywanej spoiny. Silikon nadaje się do nakładania za pomocą pistoletów ręcznych lub pneumatycznych.

SPOSÓB UŻYCIA

Przed przystąpieniem do aplikacji silikonu obrzeża należy zabezpieczyć taśmą maskującą. Obciąć końcówkę kartusza pozostawiając część gwintu. Produkt należy nakładać równoległymi, pionowymi pasmami w celu umożliwienia odparowania ubocznych produktów utwardzania silikonu. **Ze względu na różnorodność dostępnych na rynku materiałów (m.in. typów luster, rodzajów szkła lakierowanego) oraz rodzajów podłoży firma LAKMA zaleca przed przystąpieniem do pracy wykonanie na niewielkim odcinku próby kompatybilności i przyczepności dla wszystkich klejonych ze sobą powierzchni. Do**

chwili utwardzenia silikonu nie należy uszczelniać obrzeży lustra. W zależności od wielkości i ciężaru, lustro powinno po przyklejeniu pozostać podparte od 6 do 72 godzin.

W przypadku uszczelnień bądź formowania spoiny nałożony silikon można wygładzać szpachelką do rozprowadzania silikonu zmoczoną w roztworze z mydła. Lustro powinno być zgodnie z normą PN-EN 1036-1:2008 Szkło w budownictwie - Lustra z powlekanego srebrem szkła float do zastosowań wewnętrznych pokryte warstwą odbijającą ze srebra o grubości minimum 0,7 g/m² oraz warstwą miedzi lub innego materiału i jedną (lub więcej) powłoką ochronną wykonaną np. lakierem lub farbą.

DODATKOWE INFORMACJE

Silikon klej do luster można stosować do przyklejania każdego rodzaju luster za wyjątkiem luster wyprodukowanych z lakierem na bazie wody. Do tego typu luster dedykowany jest **LAKMA Silikon do luster ekologicznych**. Informacje dotyczące zasad bezpiecznego użycia dostępne w karcie charakterystyki. Wylczenie zużycia kleju silikonowego zależy od wielu czynników tj.: rodzaj podłoża, wagi lustra, naprężeń powstających na konstrukcji, równości podłoża itd. Ogólne wytyczne dla tafli lustra 1m² przyjmujemy, że wystarczą pionowe pasy po całej długości lustra o średnicy ok 5-8mm (w przypadku nierównego podłoża więcej) i odległości od siebie około 10cm, czyli: na 1 m² potrzeba 10 mb wątki o śr. 8 mm, co daje 502 ml kleju, dla 1500 m² potrzeba 753 l. Należy pamiętać że lustro powinno być podparte do usieciowania kleju, do tego czasu nie można odcinać kontaktu z wilgocią z powietrza.

DANE TECHNICZNE

Typ utwardzania	jednokomponentowy – sieciuje wilgocią z powietrza
System utwardzania	Neutralny - alkoksy
Czas obróbki	ok 10 min
Czas utwardzenia wgłębnego	2 mm/24 godz.
Temperatura aplikacji (stosowania)	+5° do +35°C
Odporność termiczna (utwardzonego produktu)	-40° do +180°C
Powrót elastyczny wg DIN EN ISO 7389 (100%) [%]	92
Poprzeczny moduł rozciągający w temp. 23°C wg DIN EN ISO 8339[N/mm ²]	0,42
Poprzeczny moduł rozciągający w temp. -20°C wg DIN EN ISO 8339[N/mm ²]	0,44
Zmiana objętości wg PN-EN ISO 10563:2007	4,6



Power of innovation

Twardość Shore A/15	25
Gęstość [g/cm ³]	1,00 – 1,05
Wydłużenie przy zerwaniu wg DIN EN ISO 8339 [%]	233
Wydajność	Z kartusza 300ml uzyskuje się ok. 18mb spoiny o wymiarach 4x4mm
Kolorystyka	bezbarwny
Przechowywanie i transport	W oryginalnie zamkniętych opakowaniach w suchych i chłodnych pomieszczeniach przez okres 12 miesięcy od dnia produkcji w temperaturach od +5° do +35°C
Dane techniczne podane są dla temperatury +20° C i wilgotności względnej powietrza 50%.	

INFORMACJE LOGISTYCZNE

Pojemność opakowania jednostkowego	Ilość sztuk w opakowaniu zbiorczym	Ilość opakowań na palecie	Waga pełnej palety
300 ml	15	1260	ok. 480 kg

SKŁADOWANIE

W oryginalnie zamkniętych opakowaniach w suchych i chłodnych pomieszczeniach przez okres 12 miesięcy od dnia produkcji w temperaturach od +5° do +35°C

DOPUSZCZENIA, ATESTY, NORMY

Norma EN 15651-1
DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH 40/U/2016
Karta Charakterystyki – dostępna na życzenie klienta

CE	
16 LAKMA SAT Sp. z o.o. DoP 40/U/2016	
EN 15651-1 F-INT	
Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	Klasa E
Emisja substancji chemicznych niebezpiecznych dla zdrowia i środowiska naturalnego	Patrz karta charakterystyki produktu
Odporność na sptywanie	≤ 5 mm
Utrata objętości	≤ 45 %
Właściwości mechaniczne (tj. wydłużenie): -przy zerwaniu w 23°C (*)	≥ 25%
Trwałość	Spełnia wymagania
(*) Kondycjonowanie: Metoda A; Podłoże szklane, bez gruntu	

BHP I OSTRZEŻENIA

Zawiera N-(3-(trimetoksyl)propyl)etylenediaminę. Może powodować wystąpienie reakcji alergicznej.
P102 Chronić przed dziećmi.

Aktualizacja 20.02.2019

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Technicznej mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej Producenta, gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego, o przydatności dostarczanych materiałów do osiągnięcia zamierzonych celów. W przypadku połączenia z wyrobami innych Producentów nie ponosimy żadnej odpowiedzialności. Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany treści w kolejnych edycjach bez wcześniejszego informowania o tym fakcie odbiorców. Wraz z ukazaniem się tej Karty Technicznej, karty wcześniejsze tracą ważność.